

Konstrukční část (stavební díl/konstrukce):	Stavba:		Stavební konstrukce:		
	Stavební objekt:		Číslo protokolu:		
	Ochranný povlakový systém: OPS nebo ISO 12944-5 č. nebo jiný				
	1. vrstva	2. vrstva	3. vrstva	4. vrstva	5. vrstva
Dodavatel nátěrových hmot:	<i>Použité nátěrové hmoty</i>	<i>Použité nátěrové hmoty</i>	<i>Použité nátěrové hmoty</i>	<i>Použité nátěrové hmoty</i>	<i>Použité nátěrové hmoty</i>
Zhotovitel PKO:					

<p>Nové nátěry</p> <p>Stupeň zarezavění ocelového povrchu dle ISO 8501-1</p> <p><input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D</p> <p>Zjištěné vady: <input type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne</p> <p>Popis:</p>	<p>Údržbové nátěry</p> <p><input type="checkbox"/> Stupeň prorezivění Ri.....(ISO 4628-3)</p> <p><input type="checkbox"/> není známý</p> <p><input type="checkbox"/> Omýváno</p> <p>Popis:</p>
--	---

Specifikovaná příprava povrchu (ISO 8501-1 nebo ISO 8501-2):

Otryskávání: Sa2 Sa 2 1/2 Sa 3
 PSa 2 PSa 2 1/2 PSa 3

Čištění plamenem: Fl

Ruční a mechanizované
čištění: St 2 St 3
 PSt 2 PSt 3

Strojní čištění: PMa

Specifikovaná drsnost (ISO 8503-1)

komparátor G jemný střední hrubý

komparátor S jemný střední hrubý

Aplikační podmínky PKO: <i>Pro dílenské nátěry je použita zkratka "D" a pro montážní nátěry je použita zkratka "M"</i>	Podrobnosti o přípravě povrchu	Podrobnosti o aplikaci nátěru				
		<input checked="" type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> M	<input checked="" type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> M	<input checked="" type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> M	<input checked="" type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> M	<input checked="" type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> M
		1. vrstva	2. vrstva	3. vrstva	4. vrstva	5. vrstva
Dosažený stupeň přípravy povrchu (ISO 8501-1, 8501-2)						
Dosažená drsnost povrchu (ISO 8503-2)						
Otryskávací prostředek - typ, označení (např. v souladu s řadami norem ISO 11124/ISO 11126)						
Výrobce otryskávacího prostředku						
Datum						
Teplota vzduchu, °C						
Relativní vlhkost, %						
Rosný bod, °C						
Teplota povrchu, °C						
Δ teploty povrchu nad RB, °C						
Označení nátěrové hmoty a typ produktu, č. produktu						
Barvený odstín						
Šarže č.						
Výrobce						
Způsob nanášení						
NDFT μm						
DFT μm						
min. μm						
průměr μm						
max. μm						
Odpovídá specifikaci		ano/ne	ano/ne	ano/ne	ano/ne	ano/ne
Byly zhotoveny kontrolní plochy? <input type="checkbox"/> ano, popisuje protokol č. <input type="checkbox"/> ne						
Datum:						
Poznámky:						
Datum:			Jméno inspektora zhotovitele:			
Místo:			Podpis:			
Datum:			Jméno inspektora objednatele:			
Místo:			Podpis:			